LE CENTIÈME EXEMPLAIRE DE LA CHIRON SORT DE L'ATELIER BUGATTI



- Le centième exemplaire est destiné à un client du Moyen-Orient.
- La production de la Chiron[1] se poursuit à un rythme soutenu.
- Stephan Winkelmann, président de Bugatti : « La Chiron est un véritable joyau de raffinement automobile et de personnalisation »

Bugatti célèbre cette semaine la construction et la livraison de la centième Bugatti Chiron. Cet exemplaire historique est sorti de l'atelier alsacien de Molsheim, au siège de la marque, où la supercar de 1500 ch est fabriquée à la main depuis fin 2016. Destinée à un client originaire de la péninsule Arabique, la centième Bugatti Chiron se distingue par sa configuration à l'esthétique particulièrement soignée. Ainsi, elle se pare d'une robe carbone bleu foncé réalisée pour la première fois en finition mate, qui contraste élégamment avec la teinte Italian Red du fameux C typique de la Chiron, mais aussi avec les jantes déclinées en couleur Mink Black. La couleur rouge domine l'intérieur entièrement cuir de la supersportive. Le prix de ce chef-d'œuvre automobile est de 2,85 millions d'euros net. Stephan Winkelmann, président de

Bugatti Automobiles S.A.S., a félicité l'acquéreur de ce modèle historique : « La centième Chiron me plaît particulièrement, car elle combine à merveille élégance et dynamique. Elle témoigne du savoir-faire de Bugatti dans la création de pièces uniques qui sont autant de joyaux de raffinement automobile et de personnalisation. »

À cette occasion, Stephan Winkelmann a également exprimé sa fierté envers l'équipe Bugatti qui travaille chaque jour à la production de ces supersportives d'exception avec passion et professionnalisme.

La production de la Chiron se poursuit à un rythme soutenu afin de satisfaire un carnet de commandes bien rempli. Chaque année, quelque 70 exemplaires sortent de l'atelier de Bugatti. La production de la Chiron est limitée à 500 exemplaires.

---

[1] Chiron: WLTP consommation de carburant en l/100 km : basse 44,6 / moyenne 24,8 / élevée 21,3 / particulièrement élevée 21,6 / combinée 25,2 ; émissions de CO2 combinées, g/km : 572 ; classe d'efficacité énergétique : G